



# SCHENK STAHL GmbH

## 1.4438

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4438	TP 317 L	X2CrNiMo18-15-4	S 31703	2367	Z 3 CND 19.15.04	317 S 12

### Chemische Analyse nahtloser Rohre

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	N ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %
0,03	1,0	2,0	0,045 <sup>1)</sup>	0,015 <sup>1)</sup>	0,11	17,5-19,5	3,0-4,0	13,0-16,0

<sup>1)</sup> Für Rohre, die ohne Zusatzwerkstoff geschweißt werden, P + S max. 0,04%.

### Mechanische Eigenschaften nahtloser Rohre bei Raumtemperatur

Dicke mm <sub>max</sub>	Dehngrenze		Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Kerbschlagarbeit (ISO-V) Raumtemperatur ≥ 10mm Dicke	
	R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> min	R <sub>p1,0</sub>		A <sup>1)</sup> % <sub>min</sub> (längs)	A <sup>1)</sup> % <sub>min</sub> (quer)	J <sub>min</sub> (längs)	J <sub>min</sub> (quer)
60	220	250	460-690	35	30	100	60

<sup>1)</sup> Messlänge und Dicke gemäß DIN EN

### Anwendungsgebiete

Kondensatoren von Kraftanlagen. Chemietanker. Zellstoff- und Textilveredelung und in der Meerestechnik. Durch den niedrigen C-Gehalt ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: [info@schenk-stahl.de](mailto:info@schenk-stahl.de)