



SCHENK STAHL GmbH

1.4306

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4306	TP 304 L	X2CrNi19-11	S 30403	2352	Z 2 CN 18.10	304 S 11

Chemische Analyse nahtloser Rohre

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	N ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %
0,03	1,0	2,0	0,04	0,015 ¹⁾	0,11	18,0-20,0	–	10,0-12,0 ²⁾

¹⁾ Für zu bearbeitende Erzeugnisse kann ein geregelter Schwefelgehalt von 0,015-0,03 % vereinbart werden.

²⁾ Wenn es erforderlich ist, den Gehalt an Deltaferrit zu minimieren, darf der Höchstgehalt an Nickel um 1,0% erhöht werden.

Mechanische Eigenschaften nahtloser Rohre bei Raumtemperatur

Dicke mm _{max}	0,2 % Dehngrenze R _{p0,2} N/mm ² _{min}		1,0 % R _{p1,0}	Zugfestig- keit R _m N/mm ²	Bruchdehnung A ¹⁾ % _{min} (längs)		A ¹⁾ % _{min} (quer)		Kerbschlagarbeit (ISO-V) Raumtemperatur ≥ 10mm Dicke J _{min} (längs)	J _{min} (quer)
60	180	215		460-680	40	35	100	60		

¹⁾ Messlänge und Dicke gemäß DIN EN

²⁾ Längsprobe, Außendurchmesser > 508 mm Querprobe

³⁾ Längsprobe

Anwendungsgebiete

Offshoremodule; Tanks und Rohre für Chemietanker; Produktion, Lagerung und Landtransport von Chemikalien, Nahrungsmitteln und Getränken; Pharmazie-, Kunstfaser-, Papier- und Textilanlagen; Druckbehälter. Durch den geringen C-Gehalt ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: info@schenk-stahl.de